

# Кран шаровой полный проход разборный укороченный

11с67п1СФ, 11с67п4СФ



## Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды	от – 40°С до +180°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев	ГОСТ12815 (ИСО7005)

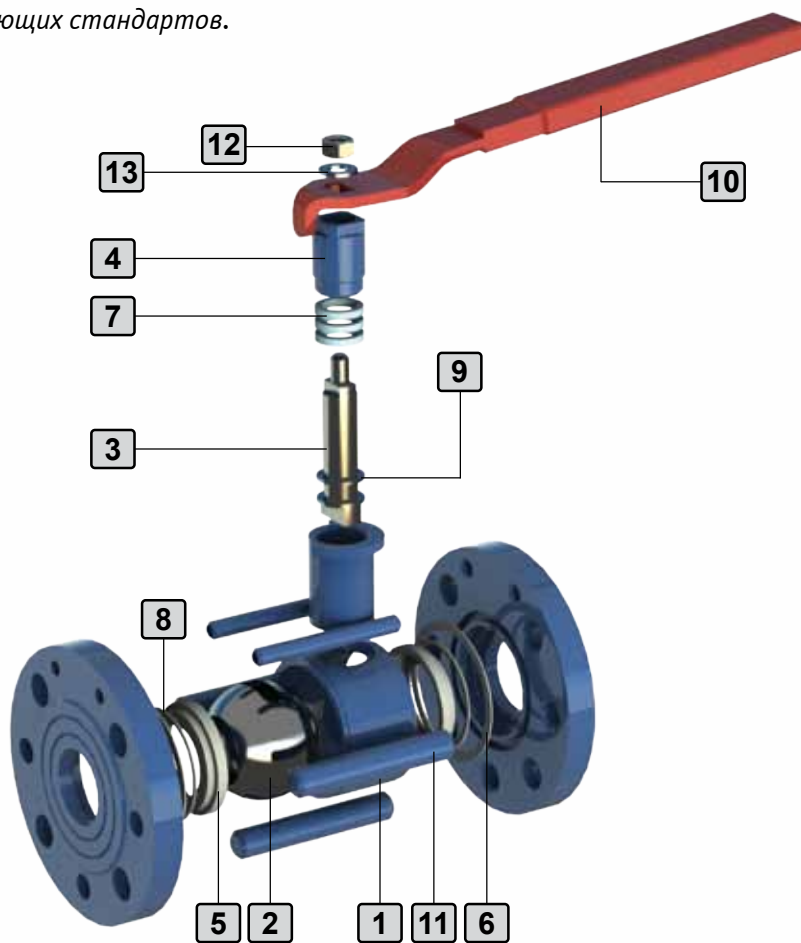
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

## Назначение и область применения

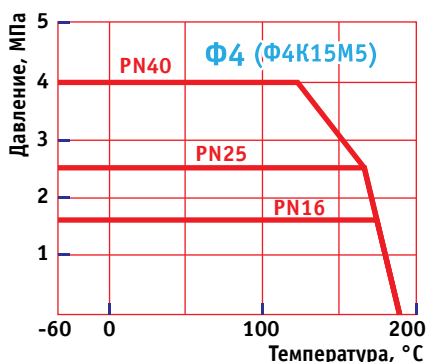
Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

## Конструкция

Кран шаровой укороченный разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



## График давление/температура



## Материалы основных деталей

	11с67п1СФ(У1)	11с67п4СФ(ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Фторопласт Ф4
6	Прокладка	Биконит, паронит
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
9	Кольцо	Фторопласт Ф4
10	Рычаг	Сталь20
11	Шпилька	Сталь35
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба	Ст3

## Основные размеры и масса

Обозначение		PN16										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67н1СФ.1.016.010	11с67н4СФ.1.016.010	10	60	90	60	42	190	220	99	9	14	4	1,6	6
11с67н1СФ.1.016.015	11с67н4СФ.1.016.015	15	60	95	65	47	190	220	99	12,5	14	4	1,7	16,3
11с67н1СФ.1.016.020	11с67н4СФ.1.016.020	20	64	105	75	58	190	222	100	17	14	4	2,32	29,5
11с67н1СФ.1.016.025	11с67н4СФ.1.016.025	25	68	115	85	68	190	224	105	24	14	4	3,08	43
11с67н1СФ.1.016.032	11с67н4СФ.1.016.032	32	72	135	100	78	227	263	135	30	18	4	4,3	89
11с67н1СФ.1.016.040	11с67н4СФ.1.016.040	40	76	145	110	88	280	318	142	37	18	4	4,97	230
11с67н1СФ.1.016.050	11с67н4СФ.1.016.050	50	98	160	125	102	310	359	156	48	18	4	7,2	265
11с67н1СФ.1.016.065	11с67н4СФ.1.016.065	65	115	180	145	122	310	365	167	64	18	4	9,55	540
11с67н1СФ.1.016.080	11с67н4СФ.1.016.080	80	130	195	160	133	366	431	173	75	18	8	11,3	873
11с67н1СФ.1.016.100	11с67н4СФ.1.016.100	100	175	215	180	158	665	753	182	98	18	8	17,3	1390
11с67н1СФ.1.016.125	11с67н4СФ.1.016.125	125	196	245	210	184	665	764	200	123	18	8	35,3	1707
11с67н1СФ.1.016.150	11с67н4СФ.1.016.150	150	210	310	240	212	665	770	218	148	22	8	41,3	2024
11с67н1СФ.1.016.200	11с67н4СФ.1.016.200	200	298	395	295	268	1094	1257	225	198	22	12	75	2720

Обозначение		PN25										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67н1СФ.1.025.010	11с67н4СФ.1.025.010	10	64	90	60	42	190	222	99	9	14	4	1,7	6
11с67н1СФ.1.025.010	11с67н4СФ.1.025.010	15	64	95	65	47	190	222	99	12,5	14	4	1,85	16,3
11с67н1СФ.1.025.020	11с67н4СФ.1.025.020	20	68	105	75	58	190	224	100	17	14	4	2,45	29,5
11с67н1СФ.1.025.025	11с67н4СФ.1.025.025	25	68	115	85	68	190	224	105	24	14	4	3,4	43
11с67н1СФ.1.025.032	11с67н4СФ.1.025.032	32	76	135	100	78	227	265	135	30	18	4	4,75	89
11с67н1СФ.1.025.040	11с67н4СФ.1.025.040	40	80	145	110	88	280	320	142	37	18	4	5,4	230
11с67н1СФ.1.025.050	11с67н4СФ.1.025.050	50	102	160	125	102	310	361	156	48	18	4	7,2	265
11с67н1СФ.1.025.065	11с67н4СФ.1.025.065	65	115	180	145	122	310	365	167	64	18	8	13,9	540
11с67н1СФ.1.025.080	11с67н4СФ.1.025.080	80	132	195	160	133	366	432	173	75	18	8	12,1	873
11с67н1СФ.1.025.100	11с67н4СФ.1.025.100	100	181	230	190	158	665	756	182	98	22	8	21,5	1390
11с67н1СФ.1.025.125	11с67н4СФ.1.025.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	37,8	1707
11с67н1СФ.1.025.150	11с67н4СФ.1.025.150	150	214	300	250	212	665	772	218	148	26	8	42,4	2024
11с67н1СФ.1.025.200	11с67н4СФ.1.025.200	200	302	360	310	278	1094	1245	270	198	26	12	76	2720

Обозначение		PN40										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67н1СФ.1.040.010	11с67н4СФ.1.040.010	10	68	90	60	42	190	225	99	9	14	4	2	6
11с67н1СФ.1.040.010	11с67н4СФ.1.040.010	15	68	95	65	47	190	225	99	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67н1СФ.1.040.020	11с67н4СФ.1.040.020	20	72	105	75	58	190	228	100	17	14	4	2,9	29,5
11с67н1СФ.1.040.025	11с67н4СФ.1.040.025	25	70	115	85	68	190	228	105	24	14	4	3,6	43
11с67н1СФ.1.040.032	11с67н4СФ.1.040.032	32	86	135	100	78	171	214	120	30	18	4	5,9	89
11с67н1СФ.1.040.040	11с67н4СФ.1.040.040	40	88	145	110	88	280	324	142	37	18	4	9,5	230
11с67н1СФ.1.040.050	11с67н4СФ.1.040.050	50	114	160	125	102	310	367	156	48	18	4	9,5	265
11с67н1СФ.1.040.065	11с67н4СФ.1.040.065	65	129	180	145	122	310	375	167	64	18	8	10,8	540
11с67н1СФ.1.040.080	11с67н4СФ.1.040.080	80	144	195	160	133	366	438	173	75	18	8	21,8	873
11с67н1СФ.1.040.100	11с67н4СФ.1.040.100	100	212	230	190	158	665	771	182	98	22	8	31,8	1390
11с67н1СФ.1.040.125	11с67н4СФ.1.040.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	37,4	1707
11с67н1СФ.1.040.150	11с67н4СФ.1.040.150	150	214	310	250	212	665	772	218	148	26	8	46,6	2024
11с67н1СФ.1.040.200	11с67н4СФ.1.040.200	200	288	395	320	285	1094	1238	270	198	30	12	79,2	2720

